|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Žádost o vydání certifikátu páječe / operátoraProtokol zkoušky dle ČSN EN ISO 13585 | Místo zkoušky(svářečská školanebo podnik) |  |
| Příjmení |  | Číslo certifikátu |  |
| Jméno |  | Číslo zkoušky |  |
| Identifikační číslo nebo rodné číslo |  | Svářečský průkaz č./ vystavit |  | [ ]  |
| Datum narození/Státní příslušnost |  |  | Místo narození |  |
| Typ průkazu totož. (OP, pas apod.) |  | Číslo průkazu totožnosti |  |
| Zaměstnán u |  |
| Žádám o vydání certifikátu svářeče a potvrzuji svým podpisem, že jsem se seznámil s dokumentem CWS ANB „*Požadavky na certifikovaný personál*" zveřejněný na portálu www.cws-anb.cz, který rovněž popisuje práva a povinnosti související s ochranou osobních údajů. | Podpis žadatele o certifikaci: |  |
|  Údaje o zkoušce | PED 2014/68/EU | [ ]  |
| Označení zkoušky: |  |
| [ ]  pBPS[ ]  BPS |  | Základní materiál |  |  | Tloušťka zkušebního kusu (mm) |  |
| Metoda pájení |  | Přídavný kov |  |  | Vnější průměr trubky (mm) |  |
| Plech nebo trubka |  | Způsob nanášení přídavného kovu: |  | Délka přeplátování (mm) |  |
| Druh spoje |  | Tavidlo |  |  | Stupeň mechanizace |  |
| Směr nanášení přídavného kovu: |  | Typ a velikost hořáku |  |
| Zařízení(při mechanizovaném pájení) |  | Použité plyny |  |
| Další informace |  |
|  Vizuální kontrola | Hodnoceno dle ČSN EN ISO 17637 a ČSN EN 12799 |
| **Zkušební kus** | **Zjištěné vady**  | **Výsledek** | **Zkušební kus** | **Zjištěné vady**  | **Výsledek** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  Vyhodnocení zkoušky |
| **Část zkoušky** | **Stupeň hodnocení** (viz legenda) | **Datum** | **Podpis** | **Legenda:**Odborné znalosti: V vyhověl N nevyhověl – nezkoušenPraktická část: V vyhověl N nevyhověl |
| Odborné znalosti |  |  |  |  |
| Přezkoumání žádostiVizuální kontrola |  |  |  |  |
| Nedestruktivní zkoušky |  |  |  |  |
| Destruktivní zkoušky |  |  |  |  |
|  | **[ ]  Vydat certifikát****[ ]  Nevydat certifikát** |  |
| ……………………………………Datum rozhodnutí o certifikaci | Rozhodnutí certifikačního orgánu | ……………………………………………………Zástupce certifikačního orgánu (CO) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  | Zkouška prozářením | Hodnoceno dle ČSN EN 12799 a ČSN EN ISO 18279 |
| **Zkušební kus** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| [ ]  | Zkouška ultrazvukem | Hodnoceno dle ČSN EN 12799 a ČSN EN ISO 18279 |
| **Zkušební kus** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| [ ]  | Odlupovací zkouška | Hodnoceno dle ČSN EN 12797 a ČSN EN ISO 18279 |
| **Zkušební kus** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| [ ]  | Makroskopická zkouška | Hodnoceno dle ČSN EN 12797 a ČSN EN ISO 18279 |
| **Zkušební kus** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| [ ]  | Ohybová zkouška | Hodnoceno dle ČSN EN 12797 a ČSN EN ISO 18279 |
| **Zkušební kus** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| [ ]  | Doplňkové zkoušky |  |
| **Druh zkoušky** | **Zkušební kus** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |