|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Žádost o vydání certifikátu svářeče Protokol zkoušky dleČSN EN 13067, TPG 927 04 a doc. EWF 581 | Místo zkoušky(svářečská školanebo podnik) |  |
| Příjmení |  | Číslo certifikátu |  |
| Jméno |  | Číslo zkoušky |  |
| Identifikační číslo nebo rodné číslo |  | Svářečský průkaz č./ vystavit |  | [ ]  |
| Datum narození/Státní příslušnost |  |  | Místo narození |  |
| Typ průkazu totož. (OP, pas apod.) |  | Číslo průkazu totožnosti |  |
| Zaměstnán u |  |
| Žádám o vydání certifikátu svářeče a potvrzuji svým podpisem, že jsem se seznámil s dokumentem CWS ANB „*Požadavky na certifikovaný personál*" zveřejněný na portálu www.cws-anb.cz, který rovněž popisuje práva a povinnosti související s ochranou osobních údajů. | Podpis žadatele o certifikaci: |   |
|  Údaje o zkoušce |
| Označení zkoušky: | **ČSN EN 13067** | Doc. EWF 581  | [ ]  |
| Dodané podklady ke zkoušce: | [ ]  Potvrzení o absolvování kurzu[ ]  Potvrzení o praxi | [ ]  Fotografie (č.)[ ]  Lékařské potvrzení |
| Druh zkoušky: | [ ]  První schválení (čl. 13.1 EN 13067), praktická zkouška musí být zaznamenána na zadní straně [ ]  Prodloužení (čl. 13.2 EN 13067), zadní strana se nevyplňuje |
| [ ]  Zkouška podle TPG 927 04 |
| Označení: | C-U/P. | Druh zkoušky: | [ ]  první / [ ]  periodická / [ ]  schvalovací |
| **Metody svařování, které byly předmětem zkoušky podle TPG 927 04** |
| **Metoda svařování** | **Označení zkušebního kusu** | **Použita** | **Poznámky** |
| Na tupo |  |  |  |
| Elektrotvarovkou - objímkou |  |  |  |
| Elektrotvarovkou - sedlem |  |  |  |
|  Vyhodnocení zkoušky |
| **Část zkoušky** | **Stupeň hodnocení** (viz legenda) | **Datum** | **Jméno a podpis zkušebního orgánu (PWE)** | **Legenda:**Písemný test:= počet bodůOdborné znalosti: c = vyhověl nc = nevyhověl – = nezkoušenPraktická část: c = vyhověl nc = nevyhověl |
| Písemný test dle TPG 927 04, počet bodů |  |  |  |  |
| Odborné znalosti |  |  |  |  |
| Přezkoumání žádostiVizuální kontrola |  |  |  |  |
| Mechanické zkoušky |  |  |  |  |
| Jiné zkoušky |  |  |  |  |
|  | **[ ]  Vydat certifikát****[ ]  Nevydat certifikát** |  |
| ……………………………………Datum rozhodnutí o certifikaci | Rozhodnutí certifikačního orgánu | ……………………………………………………Zástupce certifikačního orgánu (CO) |

# Protokol zkoušejícího o praktické zkoušce

|  |  |
| --- | --- |
| **Informace o zkušebním kusu** | Podskupina dle EN 13067 |
|  |  |  |  |  |
| Označení zkušebního kusu |  |  |  |  |  |
| Materiálová skupina |  |  |  |  |  |
| Polotovar |  |  |  |  |  |
| dn (jmenovitý vnější průměr trubky) |  |  |  |  |  |
| en (jmenovitá tloušťka stěny) |  |  |  |  |  |
| SDR = dn / en   |  |  |  |  |  |
| Použitá WPS |  |  |  |  |  |
| **Průběh svařování zkušebních kusů** |
| Příprava na svařování a svařování |  |  |  |  |  |
| Svařovací protokol |  |  |  |  |  |
|  **Vizuální kontrola podle ČSN EN 13100-1 a ČSN EN 14728** |
| Nalezené vady dle EN 14728 |  |  |  |  |  |
| **Výsledek VT** |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **Zkouška ohybem podle ČSN EN 12814-1 a ČSN EN 12814-8** |
| Předepsaný úhel ohybu |  |  |  |  |  |
| Dosažený úhel ohybu |  |  |  |  |  |
| **Výsledek zkoušky ohybem** |  |  |  |  |  |
| **Odlupovací zkouška podle ČSN EN 12814-4** |
| Způsob zkoušky  |  |  |  |  |  |
| **Výsledek odlupovací zkoušky** |  |  |  |  |  |
| **Zkouška tahem podle ČSN EN 12814-2 a ČSN EN 13067** |
| Referenční vzorek [N/mm2] |  |  |  |  |  |
| Zkušební vzorek vzorek [N/mm2] |  |  |  |  |  |
| Předepsaný svařovací faktor fs |  |  |  |  |  |
| Dosažený svařovací faktor fs |  |  |  |  |  |
| **Výsledek zkoušky tahem** |  |  |  |  |  |
| **Celkový výsledek zkoušky** |
| **Celkový výsledek** |  |  |  |  |  |
| Způsob hodnocení: c = vyhověl ; nc = nevyhověl |

Datum a podpis zkušebního orgánu - PWE: