|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Registrační č. žádosti: | **ZI- - /Z** | Datum přezkoumání a registrace žádosti: |  | Přezkoumal: (jméno, podpis) |  |

|  |
| --- |
| Základní údaje o žadateli |
| Název: | **Všechny červeně vyznačené texty nahraďte vyplněnou informací!** |
| Sídlo: |  |
| IČ: |  | Telefon: |  | E-mail: |  |
| DIČ: |  | Fax: |  | Internet: |  |
| Plátce DPH: | [ ]  ano / [ ]  ne | Mobil: |  | Osoba: | [ ]  právnická / [ ]  fyzická |
| **Zástupci žadatele** | Jméno | Funkce | Kontakt (tel., fax., e-mail) |
| Osoba oprávněná k uzavření smlouvy: |  |  |  |
| Osoba oprávněná jednat ve věci předmětu žádosti: |  |  |  |
| Osoba oprávněná jednat ve věci předmětu žádosti: |  |  |  |

|  |
| --- |
| požadavky na kvalifikaci |
| Požadavky podle: | [ ]  ISO 15614-1 [ ]  úroveň 1 [ ]  úroveň 2[ ]  ISO 15613 [ ]  Jiné:  |
| Doplňkové požadavky (např. požadavky výrobkových norem, předpisů, upřesnění požadavků zkoušení aj.): | [ ]  Nařízení vlády č.219 /2016 Sb., o posuzování shody tlakových zařízení při jejich dodávání na trh (Směrnice 2014/68/EU)[ ]  Jiné: Např. požadujeme shodu s AD 2000 Merkblatt |
| Metoda svařování: | Např. 135 |
| Typ výrobku: | Např. Plech nebo trubka |
| Typ spoje: | Např. tupý spoj, T-spoj, spoj odbočky, rohový spoj apod. |
| Druh svaru: | Např. tupý nebo koutový |
| Jedno / vícehousenkový svar: | [ ]  Jednohousenkový [ ]  Vícehousenkový |
| Polohy svařování: | Např. PH + PC |
| Základní materiál(y): | Např. 1.2 + 8.1 |
| Zkouška rázem v ohybu: | [ ]  Provést při teplotě např. -20 st. C  |
| Další informace: |  |

|  |
| --- |
| Přílohy |
| Předběžná(é) specifikace postupu svařování (pWPS), která(é) je(jsou) předmětem kvalifikace č.: |  |

|  |
| --- |
| Prohlášení žadatele |
| Jménem žadatele prohlašuji, že veškeré údaje uvedené v žádosti a jejich přílohách jsou pravdivé. |
| V |  | Jméno: |  |
| dne |  | Funkce: |  |
|  |  | Podpis: |  |
| Razítko žadatele: |  |  | (statutární zástupce žadatele nebo odpovědný svářečský dozor žadatele) |