|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Logovýrobce | Prohlášení výrobce o svařovacích činnostech a organizaciv souladu s požadavky normy ČSN EN 15085-2:2021 |  |
|  |
| **Jméno firmy - výrobce** |
| Sídlo: | Ulice a č.p., PSČ a Obec, Stát pokud není ČR | IČ: | 123 45 678 |
| Nejvyšší klasifikační úroveň: | CL 2 |
| Typy svařovaných dílů: | * části uvnitř osobních vozů (příčky, stěny, dveře, obložení);
* nosný rám, konzoly a napínací pásky pro vnitřní vybavení (elektrické, klimatizační a stlačené vzduchové instalace);
* vybavení kabiny řidiče;
 |
| Prováděné činnosti: | D – KonstrukceP – VýrobaM – Opravy a údržbaS – Nákup a následný prodej |

|  |
| --- |
| Seznam provozoven a činností |
| **Adresa provozovny** | **Prováděné činnosti** |
| Adresa provozovny 1 | D,P |
| Adresa provozovny 2 | P,M,S |
| … | … |
| … | … |

|  |
| --- |
| Koordinace svařování |
| **Jméno a příjmení** | **Pracovní zařazení** | **Kvalifikační doklad** | **úroveň** |
| František Zavšechnomůže | Odpovědný svářečský dozor (SD) | IWE/CZ 00001 | A |
| Josef Skorozavšechnomůže | První zástupce odpovědného SD | IWT/CZ 00005 | B |
| Jaroslav Makánadílně | Zástupce SD | IWS/CZ 02567 | C |
| … | … | … | … |

|  |
| --- |
| Kvalifikované metody svařování, základní materiály a tloušťky |
| **Metody svařování** | **Základní materiály podle CEN ISO/TR 15608** | **Kvalifikované tloušťky [mm]** |
| 135 | 1.1, 1.2 | BW: 3,0-10,0 ; FW: ≥5,0 |
| 141 | 8.1 | FW: 1,0 – 3,0 |
| … | … | … |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ………………………………………… | …………………………………………. |
|  | Schválil | Dne |