**Příloha k Žádosti o certifikaci č. ZCV /Z**

*(vyplní certifikační orgán)*

Pokud pro některé z níže uvedených položek potřebujete více místa, pak prosím použijte další list s odkazem na správné číslo položky.

V případě potřeby Vám s vyplněním dotazníku pomůže pracovník certifikačního orgánu DOM - ZO 13, s.r.o. na kontaktech uvedených v žádosti.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Předběžný informační dotazník | | | | | |
| 1. Druhy činností a třídy bezpečnosti: | **Zaškrtněte používaný proces** | | **Napište bezpečnostní třídu \*** | | |
| Návrh lepených spojů - konstrukce | |  | | |
| Plánování procesu lepení | |  | | |
| Výroba | |  | | |
| Opravy/údržba | |  | | |
| Nákup, prodej a montáž | |  | | |
| Subdodávky | |  | | |
| \*) A1, A2, A3 pro DIN 6701 a EN 17460, S1, S2, S3 pro DIN 2304 | | | | |
| 2. Hlavní funkce lepených spojů podle A-Z Guideline WG: | F - Přenos síly pomocí vysokomodulových lepidel  D - Kompenzace deformace pomocí nízkomodulových lepidel (silné vrstvy)  S - Utěsňování  L - Lepení velkých ploch (laminace)  Jiné (popište): | | | | |
| 3. Metody předúpravy lepených spojů podle A-Z Guideline WG: | BL - Tryskání  ET - Leptání, eloxování  PL - Příprava plazmou (LP plasma, AP plasma, korona, plamen)  LS - Příprava laserem  Jiné (popište): | | | | |
| 4. Výrobní metody podle A-Z Guideline WG: | SO - Zpracování systémů obsahujících rozpouštědla nebo vodu (základní nátěry, lepidla, čisticí prostředky atd.)  TK - Zpracování 2K lepidel  HU - Zpracování 1K systémů reagujících na vlhkost  HE - Zpracování teplem tuhnoucích lepidel  HM - Zpracování tavných lepidel  RA - Zpracování radiačně vytvrditelných lepidel  AN - Zpracování anaerobně vytvrditelných lepidel  LA - Laminování nebo zpracování lepidel citlivých na tlak  Jiné (popište): | | | | |
| 5. Metody zkoušení podle A-Z Guideline WG: | DT – Destruktivní zkoušení  NDT - Nedestruktivní zkoušení  VIS - Vizuální kontrola (s pokyny pro kontrolu)  DC - Monitoring aplikací s elektronickým zpracováním dat  CY - Cyklické zkoušky mechanického stárnutí (vibrace)  IM - Nárazové zkoušky  PC - Fyzikálně - chemické testy stárnutí (např. klimatický test, UV, sůl, ...)  RH - Reologická měření  RS - Radiační spektroskopická analýza (IR, UV-VIS)  TA - Metody tepelné analýzy (DSC, DMA, TGA atd.)  WT - Zkoušky smáčení  Jiné (popište): | | | | |
| 6. Stupně mechanizace procesu lepení podle A-Z Guideline WG: | VM - Plně mechanizované/automatické  TM - Částečně mechanizované  M - Ruční | | | | |
| 7. Dozor lepení (DL): | Titul, jméno a příjmení | Kvalifikace | | Funkce | Smluvní vztah |
|  | EAE  AES  EAS | | odpovědný DL (SiC)  první zástupce  zástupce | interní  externí |
|  | EAE  AES  EAS | | odpovědný DL (SiC)  první zástupce  zástupce | interní  externí |
|  | EAE  AES  EAS | | odpovědný DL (SiC)  první zástupce  zástupce | interní  externí |
| 8. Případné další informace: |  | | | | |

S informacemi získanými o Vaší společnosti bude zacházeno jako s důvěrnými a jejich předání třetím osobám nebo zveřejnění může být provedeno jen se souhlasem subjektu a certifikačního orgánu.

Dotazník zpracoval (jméno, datum, podpis): .......................................................................................................