**Příloha k Žádosti o certifikaci č. ZCV /Z**

*(vyplní certifikační orgán)*

Pokud pro některé z níže uvedených položek potřebujete více místa, pak prosím použijte další list s odkazem na správné číslo položky.

V případě potřeby Vám s vyplněním dotazníku pomůže pracovník certifikačního orgánu DOM - ZO 13, s.r.o. na kontaktech uvedených v žádosti.

|  |
| --- |
| Předběžný informační dotazník |
| 1. Druhy činností a třídy bezpečnosti: | **Zaškrtněte používaný proces** | **Napište bezpečnostní třídu \*** |
| [ ]  Návrh lepených spojů - konstrukce |  |
| [ ]  Plánování procesu lepení |  |
| [ ]  Výroba |  |
| [ ]  Opravy/údržba |  |
| [ ]  Nákup, prodej a montáž |  |
| [ ]  Subdodávky |  |
| \*) A1, A2, A3 pro DIN 6701 a EN 17460, S1, S2, S3 pro DIN 2304 |
| 2. Hlavní funkce lepených spojů podle A-Z Guideline WG: | [ ]  F - Přenos síly pomocí vysokomodulových lepidel[ ]  D - Kompenzace deformace pomocí nízkomodulových lepidel (silné vrstvy)[ ]  S - Utěsňování [ ]  L - Lepení velkých ploch (laminace)[ ]  Jiné (popište): |
| 3. Metody předúpravy lepených spojů podle A-Z Guideline WG: | [ ]  BL - Tryskání[ ]  ET - Leptání, eloxování [ ]  PL - Příprava plazmou (LP plasma, AP plasma, korona, plamen) [ ]  LS - Příprava laserem[ ]  Jiné (popište):  |
| 4. Výrobní metody podle A-Z Guideline WG: | [ ]  SO - Zpracování systémů obsahujících rozpouštědla nebo vodu (základní nátěry, lepidla, čisticí prostředky atd.)[ ]  TK - Zpracování 2K lepidel[ ]  HU - Zpracování 1K systémů reagujících na vlhkost[ ]  HE - Zpracování teplem tuhnoucích lepidel[ ]  HM - Zpracování tavných lepidel [ ]  RA - Zpracování radiačně vytvrditelných lepidel[ ]  AN - Zpracování anaerobně vytvrditelných lepidel[ ]  LA - Laminování nebo zpracování lepidel citlivých na tlak[ ]  Jiné (popište):  |
| 5. Metody zkoušení podle A-Z Guideline WG: | [ ]  DT – Destruktivní zkoušení[ ]  NDT - Nedestruktivní zkoušení[ ]  VIS - Vizuální kontrola (s pokyny pro kontrolu)[ ]  DC - Monitoring aplikací s elektronickým zpracováním dat[ ]  CY - Cyklické zkoušky mechanického stárnutí (vibrace)[ ]  IM - Nárazové zkoušky[ ]  PC - Fyzikálně - chemické testy stárnutí (např. klimatický test, UV, sůl, ...)[ ]  RH - Reologická měření[ ]  RS - Radiační spektroskopická analýza (IR, UV-VIS)[ ]  TA - Metody tepelné analýzy (DSC, DMA, TGA atd.)[ ]  WT - Zkoušky smáčení[ ]  Jiné (popište):  |
| 6. Stupně mechanizace procesu lepení podle A-Z Guideline WG: | [ ]  VM - Plně mechanizované/automatické [ ]  TM - Částečně mechanizované [ ]  M - Ruční |
| 7. Dozor lepení (DL): | Titul, jméno a příjmení | Kvalifikace | Funkce | Smluvní vztah |
|       | [ ]  EAE [ ]  AES[ ]  EAS | [ ]  odpovědný DL (SiC)[ ]  první zástupce[ ]  zástupce | [ ]  interní[ ]  externí |
|       | [ ]  EAE [ ]  AES[ ]  EAS | [ ]  odpovědný DL (SiC)[ ]  první zástupce[ ]  zástupce | [ ]  interní[ ]  externí |
|       | [ ]  EAE [ ]  AES[ ]  EAS | [ ]  odpovědný DL (SiC)[ ]  první zástupce[ ]  zástupce | [ ]  interní[ ]  externí |
| 8. Případné další informace: |  |

S informacemi získanými o Vaší společnosti bude zacházeno jako s důvěrnými a jejich předání třetím osobám nebo zveřejnění může být provedeno jen se souhlasem subjektu a certifikačního orgánu.

Dotazník zpracoval (jméno, datum, podpis): .......................................................................................................