

Ověřování platnosti certifikátů CWS ANB

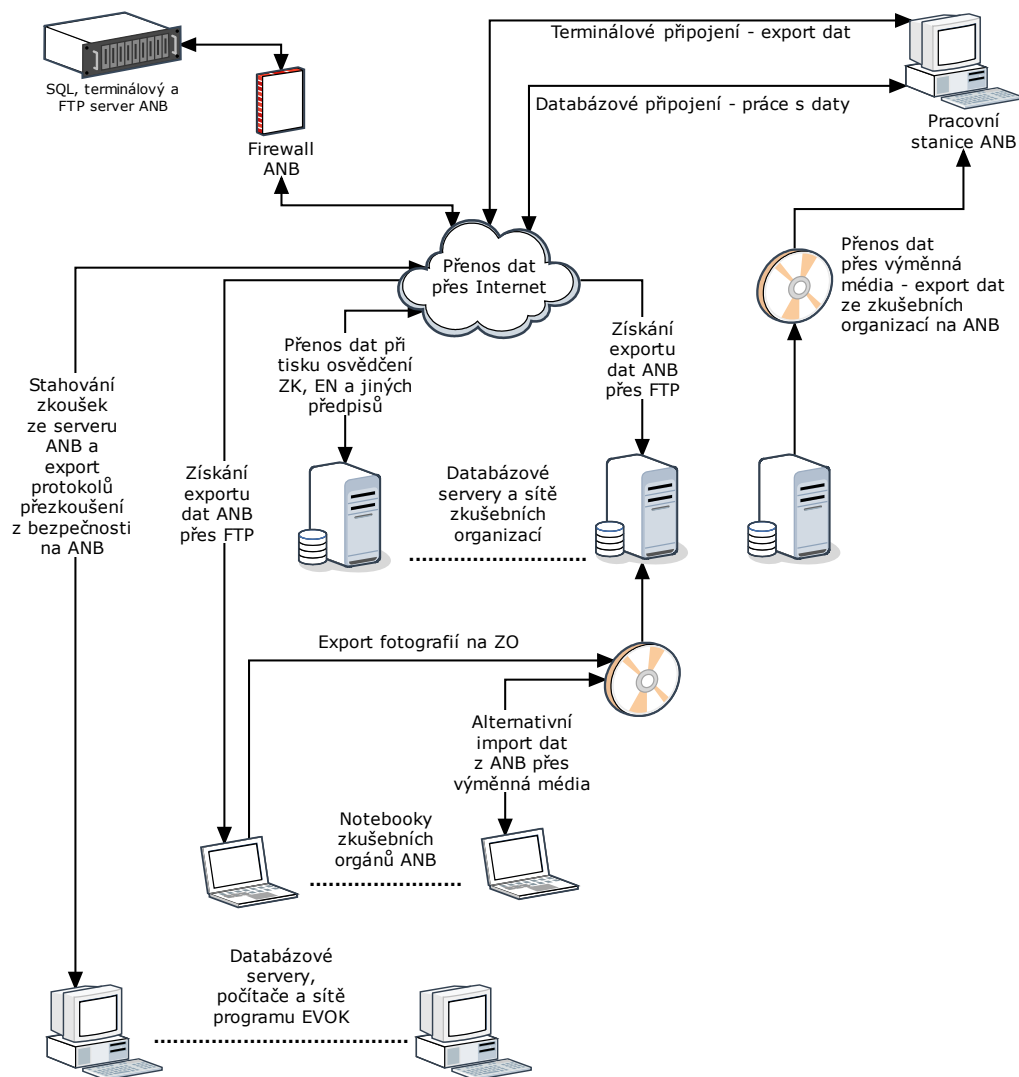
Autor: Ing. Miloslav Musil, DOM - ZO 13, s.r.o.

1 Úvod

Protože se v posledních letech množí případy padělání certifikátů svářečů, je jistě důležité mít možnost jednoduše a spolehlivě ověřovat pravost těchto certifikátů. Česká svářečská společnost ANB (dále jen CWS ANB) má systém ověřování pravosti certifikátů přes webovou stránku zaveden již od roku 2010. Od roku 2014 byl systém rozšířen o ochranný QR kód tištěný na všechny vydané certifikáty.

2 Informační systém CWS ANB

Dovolím si zde krátký popis architektury informačního systému CWS ANB. Protože CWS ANB vydává ročně téměř čtyřicet tisíc certifikátů svářečů, páječů a operátorů, je zřejmé, že takový počet dokumentů musí být řízen nějakým informačním systémem. CWS ANB pro vydávání oprávnění svářečů, páječů a operátorů používá informační systém „Evidence svářečů pro ZO“ (dále jen informační systém). Architektura systému je zobrazena na obrázku.



Informační systém CWS ANB je poměrně složitý systém jak z pohledu hardwaru tak i softwaru, zaměřím se zde tedy pouze na aspekty, které souvisí s ověřováním certifikátů. Důležité je, že systém má jeden hlavní centrální SQL server, který přiděluje čísla certifikátů a vytváří ochranné prvky v reálném čase.

3 Postup tisku certifikátu

- 1) Pracovník zkušební organizace provede zápis certifikátu do informačního systému na server zkušební organizace
- 2) Pracovník zkušební organizace zadá tisk certifikátu
- 3) Před tiskem certifikátu na zkušební organizaci se nejprve server zkušební organizace připojí na centrální server CWS ANB a vyžádá si číslo certifikátu a ochranné prvky.
- 4) Následně server CWS ANB přidělí číslo certifikátu a ochranné prvky, certifikát včetně ochranných prvků uloží do databáze na serveru CWS ANB a vrátí zkušební organizaci v elektronické podobě certifikát včetně ochranných prvků
- 5) Až po úspěšném provedení všech předchozích kroků server zkušební organizace vytiskne certifikát.

Zcela zásadní v tomto postupu je to, že tisk na papír nemůže být zahájen dříve, než bude certifikát úspěšně zapsán na centrální server CWS ANB včetně ochranných prvků. Díky tomu nemůže existovat „papírový certifikát“, který není zapsán na centrálním serveru CWS ANB.

4 Ověřování pravosti certifikátu

Se svolením držitele certifikátu zde popíši postup ověření pravosti certifikátu svářeče znázorněného na obrázku. Fotografie držitele certifikátu jsem vymazal červenou barvou, protože pro postup ověření není důležitá.

	Česká svářečská společnost ANB Czech Welding Society ANB Veľříkova 1428/4, 160 00 Praha 6	
ANB	Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting	CERT.021/5 EWF Welders Cert. System
1 	CERTIFIKÁT SVÁŘEČE	
2 Označení:	EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10,0 PF ml	
3 Postup svařování WPS:	DOM-135-FW-001	Zkuš. org.: Ing. Miloslav Musil
4 Číslo dokladu:	13/295098	DOM - ZO 13, s.r.o. Praha
5 Jméno svářeče:	KRAČMAR Radoslav	Číslo zkoušky: 13-192/05854
6 Průkaz (ID svářeče):	4412496	
7 Druh průkazu:	Občanský průkaz	
8 Datum a místo narození:	20.08.1969, Nymburk	
9 Zaměstnavatel:	OSVČ	
10 Předpis / zkušební norma:	ČSN EN ISO 9606-1:2014 Doc. EWF-647	
11 Odborné znalosti:	vhověl	

26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování																													
27																														
	<table border="1"><thead><tr><th>Způsob zkoušení</th><th>Vykonané</th><th>Nepožadované</th></tr></thead><tbody><tr><td>28 Vizuální kontrola</td><td>X</td><td>-</td></tr><tr><td>29 Zkouška prozáření</td><td>-</td><td>X</td></tr><tr><td>30 Ultrazvuková zkouška</td><td>-</td><td>X</td></tr><tr><td>31 Zkouška makrostruktury</td><td>-</td><td>X</td></tr><tr><td>32 Zkouška rozlomením</td><td>X</td><td>-</td></tr><tr><td>33 Zkouška ohybem</td><td>-</td><td>X</td></tr><tr><td>34 Zkouška tahem</td><td>-</td><td>X</td></tr><tr><td>35 Doplňkové zkoušky *)</td><td>-</td><td>X</td></tr></tbody></table>	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované	28 Vizuální kontrola	X	-	29 Zkouška prozáření	-	X	30 Ultrazvuková zkouška	-	X	31 Zkouška makrostruktury	-	X	32 Zkouška rozlomením	X	-	33 Zkouška ohybem	-	X	34 Zkouška tahem	-	X	35 Doplňkové zkoušky *)	-	X		Datum zkoušky: 24.03.2017 Platné do: 24.03.2020 Den vydání: 30.03.2017 Schválil: Tomáš Heller Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců
Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované																												
28 Vizuální kontrola	X	-																												
29 Zkouška prozáření	-	X																												
30 Ultrazvuková zkouška	-	X																												
31 Zkouška makrostruktury	-	X																												
32 Zkouška rozlomením	X	-																												
33 Zkouška ohybem	-	X																												
34 Zkouška tahem	-	X																												
35 Doplňkové zkoušky *)	-	X																												
36	*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu																													
	Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul																											

4.1 Ověření přes webový portál CWS ANB

První možností je ověření pravosti na základě ID svářeče. V internetovém prohlížeči si otevřete adresu <http://www.cws-anb.cz/> portálu CWS ANB a v levém menu klikněte na „Registr svářečů“, na obrázku jsem ho označil červeným obdélníkem. Nebo lze využít přímý odkaz na registr svářečů zde <http://www.cws-anb.cz/t.py?t=4&i=56>.

Česká svářečská společnost ANB
Czech Welding Society ANB

Profil CWS ANB

- Kdo jsme
- Historie
- Činnosti, Etický kodex
- Organizační schéma
- Školící střediska
- Zkušební organizace
- Seznam členů
- Kontakty

Oborové informace

- Kurzy, semináře, akce
- Technické normy
- Právní předpisy
- Knihovna publikací
- Projekty
- Pomůcky, Učební texty
- Odkazy
- Často kladené dotazy
- Diskuzní fórum
- Pracovní místa
- Chráněná zóna
- Registr svářečů** NOVĚ

11.5.2021 Minařík CWS ANB
Informační servis č.253
Květnový Informační servis CWS ANB je na světě.

Kurzy a semináře
2.6. 2021
[Webinář - kurz svařování ne jen pro personalisty](#)

20.5.2021
[Metalografické hodnocení tepelného zpracování](#)

24.05.2021 - 25.6.2021
[Mezinárodní svářečský specialista – IWS](#)

24.05.2021 - 18.6.2021
[Mezinárodní svářečský praktik IWP](#)

25.5.2021
[Povrchové úpravy ve strojírenství 2021; \(S možnou certifikací dle Std. 401 APC ; Korozní inženýr\)](#)

7.5.2021 IIW
2021 IIW INTERNATIONAL CONFERENCE - ARTIFICIAL INTELLIGENCE TO INNOVATE WE
Letošní mezinárodní konference IIW v rámci 74.Výročního zasedání IIW. Protože jednacím jazyk Výř...

Do pole „Zadejte své id“ zadejte údaj z certifikátu označený jako „Průkaz (ID svářeče)“. Vždy se bude jednat o celé číslo.

[Tisk](#)

Registr svářečů podle EN

Zadejte své id:

Poté klikněte na tlačítko „Vyhledat“ a zobrazí se seznam certifikátů daného pracovníka. Pro ověření pravosti je třeba provést následující kroky:

- Vyhledání certifikátu v seznamu, v našem případě je to 13/295098
- Kontrola osobních údajů na certifikátu a na webu, v našem případě souhlasí
- Kontrola označení zkoušky na certifikátu a na webu, v našem případě souhlasí
- Kontrola data platnosti na certifikátu a na webu, v našem případě souhlasí

Zadejte své id:

Jméno: **KRAČMAR Radoslav**
Datum narození: **20.08.1969**
Místo narození: **Nymburk**
Číslo a název dohody o součinnosti: **13-3/029659, certifikovaný svářeč kovů**

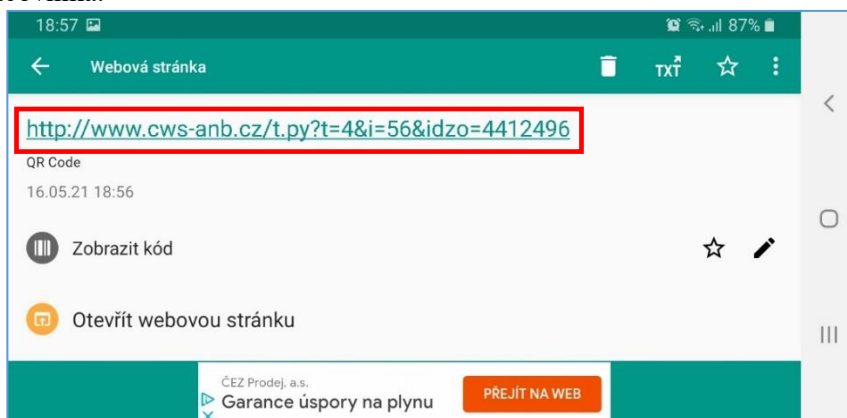
Označení zkoušky dle příslušné EN	Číslo osvědčení nebo certifikátu	Datum skončení platnosti certifikátu	Schválení pro PED: ano/ne
EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10 PF ml	13-328403	19.03.2023	NE
EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s3 D50,0 H-L045 ss nb	13-328407	19.03.2023	NE
EN ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t10 PF ml	13-328408	19.03.2023	NE
EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s3,0 D50,0 H-L045 ss nb	13-295100	24.03.2020	NE
EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10,0 PF ml	13-295098	24.03.2020	NE
EN ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t10,0 PF ml	13-295099	24.03.2020	NE
EN 287-1 135 P FW 1.1 S t10,0 PF ml	13-265114	17.04.2017	NE

4.2 Ověření chytrým telefonem přes QR kód certifikátu

Pokud máte k dispozici certifikát a chytrý telefon s připojením k internetu, lze provést ověření pravosti certifikátu ještě jednodušeji. Je třeba mít nainstalovanou aplikaci pro čtení QR kódů, pro telefon s operačním systémem Android používám aplikaci „Čtečka QR kódů“. Bezplatných aplikací pro čtení QR kódů je k dispozici více. Po připojení telefonu na internet a spuštění aplikace pro čtení QR kódů je třeba jen namířit fotoaparát telefonu na QR kód na certifikátu.

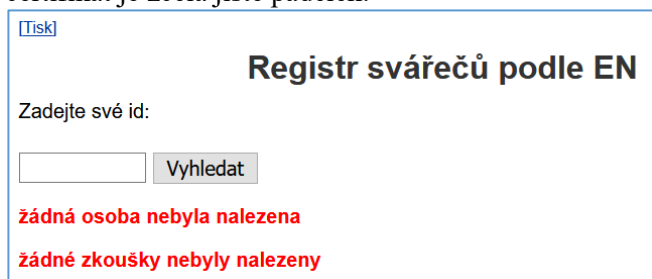


Po správném zaměření QR kódu fotoaparátem telefonu se zobrazí odkaz na webovou stránku, na obrázku je to text, který jsem červeně zarámoval. Po kliknutí na text odkazu se automaticky otevře seznam certifikátů daného pracovníka.



4.3 Jak poznat padělek po ověření?

- V případě, že se po zadání ID nebo po skenování QR kódu zobrazí následující webová stránka, certifikát je zcela jistě padělek.



- V případě ověřování QR kódem nesouhlasí ID svářeče, certifikát je zcela jistě padělek.
- V případě, že dané číslo certifikátu není v seznamu, certifikát je zcela jistě padělek.
- V případě, že nesouhlasí osobní údaje, certifikát může být padělek. Mohlo dojít k opravě osobních údajů na žádost držitele certifikátu.
- V případě, že nesouhlasí označení zkoušky, certifikát může být padělek. Mohlo dojít k opravě chybného označení na žádost držitele certifikátu.

5 Co dělat, když zjistím padělaný certifikát?

V případě, kdy naleznete padělaný certifikát, je důležité tuto skutečnost oznámit certifikačnímu orgánu CWS ANB. Způsob oznámení je možný emailem cws-anb@cws-anb.cz nebo telefonicky. Kontakty naleznete na portálu CWS ANB <http://www.cws-anb.cz/>