

**Inspekční orgán č. 4021 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012**
**DOM-ZO 13, s.r.o.**

Technická inspekce IO

Litomyšlská 560, 560 02 Česká Třebová

**Pracoviště inspekčního orgánu:**

1. **Pracoviště Česká Třebová**, Litomyšlská 560, 560 02 Česká Třebová
2. **Pracoviště Ostrava**, Válcovní 1244/46, 703 00 Ostrava
3. **Pracoviště Praha**, Areál VÚ, Podnikatelská 558, 190 11 Praha 9 – Běchovice

Obor inspekce	Typ a rozsah inspekce	Inspekční postup	Normativní dokument
Kvalifikace postupů svařování	Postupy svařování a příbuzných procesů pro kovové a nekovové materiály, provádění NDT svarových spojů metodami VT, PT, UT.	TD301 verze 20-10 TD302 verze 16-04 TD303 verze 16-04 TD304 verze 16-07 TD305 verze 16-07	ČSN EN ISO 11970:2017 ČSN EN ISO 14555:2017 ČSN EN ISO 15610:2004 ČSN EN ISO 15611:2004 ČSN EN ISO 15612:2019 ČSN EN ISO 15613:2005
Posuzování shody	Postup posuzování shody jednoduchých tlakových nádob.	TD502 verze 18-07	ČSN EN ISO 15614-1:2018 ČSN EN ISO 15614-1 Změna A1:2020 ČSN EN ISO 15614-2:2006 ČSN EN ISO 15614-3:2008 ČSN EN ISO 15614-4:2006 ČSN EN ISO 15614-5:2005 ČSN EN ISO 15614-6:2007 ČSN EN ISO 15614-7:2020 ČSN EN ISO 15614-8:2017 ČSN EN ISO 15614-10:2005 ČSN EN ISO 15614-11:2003 ČSN EN ISO 15614-12:2015 ČSN EN ISO 15614-13:2013 ČSN EN ISO 15614-14:2014 ČSN EN ISO 15620:2020 ČSN EN ISO 17660-1:2007 ČSN EN ISO 17660-2:2007 ČSN EN 13134:2001 ČSN EN 12814-8:2003 ČSN EN ISO 17637:2018 ČSN EN ISO 3452-1:2015 ČSN EN ISO 17640:2020 ČSN EN 286-1:1999 ČSN EN 286-1 Změna A1:2002 ČSN EN 286-1 Změna A2:2006 ČSN EN 286-2:1994 ČSN EN 286-2 Změna Z1:1995 ČSN EN 286-2 Změna AC:1995 ČSN EN 286-3:1996 ČSN EN 286-4:1996
Posuzování shody	Postup posuzování shody tlakových zařízení.	TD503 verze 18-07	Souhrn odkazů na harmonizované normy zveřejněný v Úředním věstníku Evropské unie (OJEU) - směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU (PED) z 10.02.2021 a harmonizované normy uvedené v OJEU č. 2018/C326/01 pro provádění směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/29/EU (SPVD) z 14.09.2018.

	Jméno	Funkce	Datum	Podpis
Zpracoval:	Ing. Jiří Procházka	Manažer jakosti IO	05.03.2021	
Schválil:	Ing. Miloslav Musil	Vedoucí IO	05.03.2021	