|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Žádost o vydání certifikátu svářečeProtokol zkoušky podle ČSN EN ISO 17660-1,2 a TP A 217 | Místo zkoušky(svářečská školanebo podnik) |  |
| Příjmení |  | Číslo osvědčení |  |
| Jméno |  | Číslo zkoušky |  |
| Identifikační číslo nebo rodné číslo |  | Svářečský průkaz č./ vystavit |  | [ ]  |
| Datum narození/Státní příslušnost |  |  | Místo narození |  |
| Typ průkazu totož. (OP, pas apod.) |  | Číslo průkazu totožnosti |  |
| Zaměstnán u |  |
| Žádám o vydání certifikátu svářeče a potvrzuji svým podpisem, že jsem se seznámil s dokumentem CWS ANB „*Požadavky na certifikovaný personál*" zveřejněný na portálu www.cws-anb.cz, který rovněž popisuje práva a povinnosti související s ochranou osobních údajů. | Podpis žadatele o certifikaci: |  |
|  **Údaje o zkoušce** |
| Označení zkoušky: |  |
| [ ]  pWPS[ ]  WPS |  | Základní materiál |  |  | Průměr jádra zkušební tyče (mm) |  |
| Metodasvařování |  | Přídavný materiál |  |  | Druh spoje/svaru |  |
| FW jednovrstvý / FW vícevrstvý | sl / ml | Úprava kořene | ss / bs | mb / nb | Poloha svařování |  |
| Ochranné plyny |  |  | Pomocné materiály |  |
|  Vizuální kontrola | Hodnoceno dle ČSN EN ISO 17637 a ČSN EN ISO 5817 |
| **Zkušební kus** | **Zjištěné vady – povrch svaru** | **Zjištěné vady – kořen svaru** | **Výsledek** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  Vyhodnocení zkoušky |
| **Část zkoušky** | **Stupeň hodnocení** (viz legenda) | **Datum** | **Podpis** | **Legenda:**Odborné znalosti: V vyhověl N nevyhověl – nezkoušenPraktická část: V vyhověl N nevyhověl |
| Odborné znalosti |  |  |  |  |
| Vizuální kontrola |  |  |  |  |
| Zkouška prozářením |  |  |  |  |
| Mechanické zkoušky |  |  |  |  |
| Jiné zkoušky |  |  |  |  |
|  | **[ ]  Vydat certifikát****[ ]  Nevydat certifikát** |  |
| ……………………………………Datum rozhodnutí o certifikaci | Rozhodnutí certifikačního orgánu | ……………………………………………………Zástupce certifikačního orgánu (CO) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  | Zkouška prozářením | dle ČSN EN ISO 17636, ČSN EN ISO 10675 |
| **Zkušební kus** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| [ ]  | Zkouška tahem | Hodnoceno dle ČSN EN ISO 4136, ČSN EN ISO 6892-1 a ČSN EN ISO 5817 |
| **Označení tyče** | **Pevnost [MPa]** | **Místo lomu** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
| **požadovaná** | **dosažená** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| [ ]  | Zkouška střihem | Hodnoceno dle ČSN EN ISO 17660-1(2) |
| **Zkušební kus** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| [ ]  | Makrostruktury | [ ]  | Barevná kapilární | [ ]  | Doplňková |
| ČSN EN ISO 17639 | ČSN EN ISO 3452-1 |  |
| Podmínky zkoušení:  |
| **Označení tyče** | **Hodnocení** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |