|  |  |
| --- | --- |
|  | CWS ANB hlavička |
| Žádost o vydání certifikátu svářeče Protokol zkoušky dle ČSN EN ISO 9606-1, -2, -3, -4, -5ČSN EN 287-6 | Místo zkoušky(svářečská školanebo podnik) |  |
| Příjmení |  | Číslo certifikátu |  |
| Jméno |  | Číslo zkoušky |  |
| Identifikační číslo nebo rodné číslo |  | Svářečský průkaz č./ vystavit |  | [ ]  |
| Datum narození/Státní příslušnost |  |  | Místo narození |  |
| Typ průkazu totož. (OP, pas apod.) |  | Číslo průkazu totožnosti |  |
| Zaměstnán u |  |
| Žádám o vydání certifikátu svářeče a potvrzuji svým podpisem, že jsem se seznámil s dokumentem CWS ANB „*Požadavky na certifikovaný personál*" zveřejněný na portálu www.cws-anb.cz, který rovněž popisuje práva a povinnosti související s ochranou osobních údajů. | Podpis žadatele o certifikaci: |  |
|  Údaje o zkoušce | PED 2014/68/EU | [ ]  |
| Označení zkoušky: |  | ČSN EN 12732 | [ ]  |
| [ ]  pWPS[ ]  WPS |  | Základní materiál |  |  | Tloušťka zk. kusu / svar. kovu (mm) |  |
| Metoda svařov. – přenos kovu |  | Příd. mat. skupina - obal |  |  | Tloušťka 1. metodou (mm) |  |
| Plech nebo trubka |  | Ochranné plyny |  |  | Průměr trubky (mm) |  |
| Poloha svařování |  | Druh svaru /Doplňkový FW |  |  | Detaily svaru | ss / bs ; mb / nb / gb / fb / ciml / sl ; rw / lw |
| Prodloužení dle ISO 9606-1 čl. 9.3 | **a)** [ ]  | **b)** [ ]  | Druh proudu a polarita |  | Pomocné materiály |  |
|  Vizuální kontrola | Hodnoceno dle ČSN EN ISO 17637 a ČSN EN ISO 5817 (10042 pro hliník) |
| **Zkušební kus** | **Zjištěné vady – povrch svaru** | **Zjištěné vady – kořen svaru** | **Výsledek** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  Vyhodnocení zkoušky |
| **Část zkoušky** | **Stupeň hodnocení** (viz legenda) | **Datum** | **Podpis** | **Legenda:**Odborné znalosti: V vyhověl N nevyhověl – nezkoušenPraktická část: V vyhověl N nevyhověl |
| Odborné znalosti |  |  |  |  |
| Přezkoumání žádostiVizuální kontrola |  |  |  |  |
| Zkouška prozářením nebo ultrazvukem |  |  |  |  |
| Mechanické zkoušky |  |  |  |  |
| Jiné zkoušky |  |  |  |  |
|  | **[ ]  Vydat certifikát****[ ]  Nevydat certifikát** |  |
| ……………………………………Datum rozhodnutí o certifikaci | Rozhodnutí certifikačního orgánu | ……………………………………………………Zástupce certifikačního orgánu (CO) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  | Zkouška prozářením | dle ČSN EN ISO 17636, ČSN EN ISO 10675  |
| **Zkušební kus č.** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| [ ]  | Zkouška ultrazvukem | dle ČSN EN ISO 17640, ČSN EN ISO 11666 |
| **Zkušební kus č.** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| [ ]  | Zkouška rozlomením | dle ČSN EN ISO 9017  |
| Popis vzorku dle ISO 9017: (Zkušební délka x zkušební tloušťka)/vrub. Např. FW/(150x6)/FqVruby: Druhy vrubu: čelní=F ; kořen=R ; boční=S ; Tvary vrubu: hranatý=q ; kulatý=r ; ostrý=s |
| **Zkušební kus č.** | **Popis vzorku** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| [ ]  | Zkouška ohybem | dle ČSN EN ISO 5173  |
| Druh vzorku: Ohyb ze strany povrchu=TFBB ; ze strany kořene=TRBB ; pro t ≥ 12 mm boční ohyb=SBBPodmínky zkoušení (rozměry vzorku, úhel ohybu, průměr trnu, teplota): |
| **Zkušební kus č.** | **Druh vzorku** | **Zjištěné vady** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| [ ]  | Makrostruktury | [ ]  | Zkouška tahem | [ ]  | Barevná kapilární | [ ]  | Doplňková |
| ČSN EN ISO 17639 | ČSN EN ISO 9606- | ČSN EN ISO 3452-1 |  |
| Podmínky zkoušení:  |
| **Zkušební kus č.** | **Hodnocení** | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |