|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Přezkoumání žádosti *(vyplní oznámený subjekt)* | | |
| Přezkoumal: | Datum: | Registrační číslo žádosti: PED /Z |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Základní údaje o výrobci | | | | | | | | |
| Název: |  | | | | | | | |
| Sídlo: |  | | | | | | | |
| IČ: |  | | Telefon: |  | | E-mail: | |  |
| DIČ: |  | | Fax: |  | | Internet: | |  |
| Plátce DPH: | ano /  ne | | Mobil: |  | | Osoba: | | právnická /  fyzická |
| **Zástupci žadatele** | | **Jméno** | | | **Funkce** | | **Kontakt (tel., fax., e-mail)** | |
| Statutární zástupce: | |  | | |  | |  | |
| Osoba oprávněná k uzavření smlouvy: | |  | | |  | |  | |
| Osoba oprávněná jednat ve věci předmětu žádosti: | |  | | |  | |  | |

|  |  |
| --- | --- |
| požadavky na POSOUZENÍ | |
| Požadavky dle (Dokument s požadavky na posouzení shody): | **Tlaková zařízení - směrnice 2014/68/EU**  **Nařízení vlády č. 219/2016 Sb.** |
| Název výrobku: |  |
| Další informace: |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Jménem žadatele prohlašuji, že veškeré údaje uvedené v žádosti a jejich přílohách jsou pravdivé a odpovídají aktuálnímu stavu. Zároveň prohlašuji, že stejná žádost nebyla podána u jiného oznámeného subjektu,** | | | | |
| V |  | | Jméno: |  |
| dne |  | | Funkce: |  |
|  |  | | Podpis: |  |
| Razítko žadatele: | |  |  | (zástupce žadatele) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Požadovaný způsob posouzení shody podle nařízení vlády č. 219/2016 Sb.: | | |
|  | Kontroly tlakových nádob pod dohledem v náhodně zvolených intervalech (**Modul A2**) podle bodu 2 přílohy č. 3 k NV | |
|  | EU přezkoušení výrobního typu (**Modul B**) podle bodu 3.1 přílohy č. 3 k NV | |
|  | EU přezkoušení konstrukčního typu (**Modul B**) podle bodu 3.2 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Shoda s typem s kontrolami TZ pod dohledem v náhodně zvolených intervalech (**Modul C2**) podle bodu 4 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Shoda s typem založená na zabezpečování kvality výrobního procesu (**Modul D**) podle bodu 5 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Zabezpečování kvality výrobního procesu (**Modul D1**) podle bodu 6 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Shoda s typem založená na zabezpečování kvality TZ (**Modul E**) podle bodu 7 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Zabezpečování kvality výstupní kontroly a zkoušek TZ (**Modul E1**) podle bodu 8 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Shoda s typem založená na ověřování TZ (**Modul F**) podle bodu 9 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Shoda založená na ověřování každého jednotlivého výrobku (**Modul G**) podle bodu 10 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Shoda založená na úplném zabezpečování kvality (**Modul H**) podle bodu 11 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Shoda založená na úplném zabezpečování kvality s přezkoumáním návrhu (**Modul H1**) podle bodu 12 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Přezkoumání návrhu konkrétního tlakového zařízení (**pro Modul H1**) podle bodu 12 přílohy č. 3 k NV | |
|  | Kvalifikace pracovníků provádějících nerozebíratelné spoje podle bodu 3.1.2 přílohy č. 1 k NV | |
|  | Kvalifikace postupů provádění nerozebíratelných spojů podle bodu 3.1.2 přílohy č. 1 k NV | |
| Další informace: | |  |